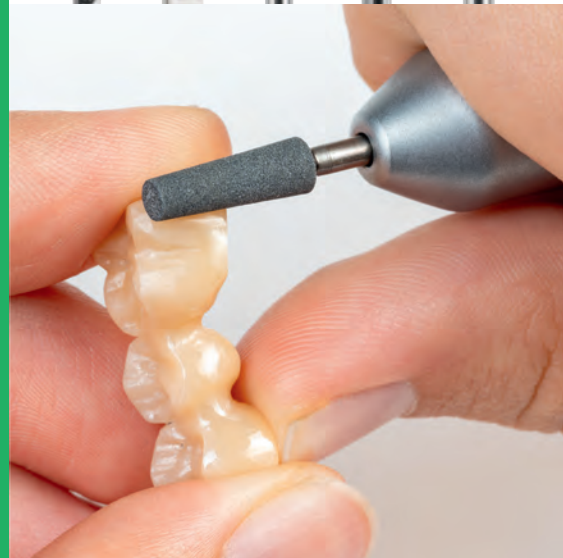
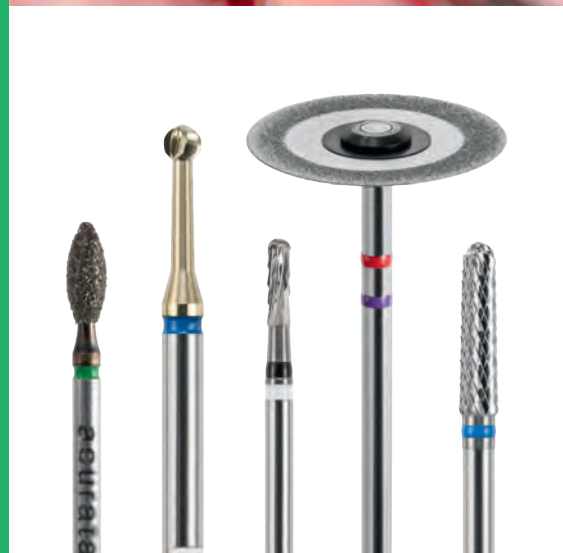




BEST OF ACURATA

**IDS
2025**

für Praxis und Labor
for Dentistry and Dental Laboratory

MADE IN GERMANY

Höchste Qualität direkt vom Hersteller seit 1977



Alle Instrumente für die Zahnarztpraxis, das Dentallabor und CAD/CAM-Systeme finden Sie in unserem Onlineshop.

www.acurata-dental.de 

SYMBOLE



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings



Füllungsbearbeitung
Working on fillings



Kavitätenpräparation
Cavity preparation



Kronen- und Brückentechnik
Crown and bridge technique



Kronenpräparation
Crown preparation



Kronentrennen
Crown cutting



Kieferchirurgie
Orthodontics



acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang

Telefon +49 8504 9117-0 · Fax +49 8504 9117-90 · E-Mail info@acurata.de · www.acurata.de

Für weitere technische Informationen zu den Produkten besuchen Sie bitte unsere Website unter www.acurata.de/produkte/downloads

© 2025 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · Best of acurata 2025/03



PRAXIS

Rotating instruments for Dentistry



ACURATA BLACK

4



- Scharfes, sehr abrasives Premium-Diamantkorn in spezieller schwarzer Bindung
- Verkürzte Präparationszeiten
- Schnellschneidend auch bei wenig Anpressdruck, schont Zahnschubstanz und Pulpa
- Optimale Kühleigenschaften, reduziertes Verschmieren der Körnung

- Sharp and very abrasive premium diamond grain in a special black bonding
- Reduced preparation times
- Fast cutting also with low contact pressure, protects enamel and pulp
- Optimum cooling characteristics, reduced smearing of the grit

800 314

	001	001	001	141	141	141	156	157	157	158	172	172	173	198	198	198	198	199	199	199	199
ISO Ø	016	018	021	012	014	016	012	012	014	014	016	018	018	014	016	018	021	012	016	018	021
L	1,6	1,8	2,1	8,0	8,0	8,0	4,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0



	238	239	239	250	250	257	277	278	278	289	289	289	289	290	290	290	298	298	298	299	299
ISO Ø	012	014	016	012	016	023	023	020	023	010	012	014	016	012	014	016	016	018	021	018	021
L	5,0	6,0	5,0	10,0	10,0	5,0	4,0	4,0	5,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0





BLUE CUT

Hartmetall-Rosenbohrer mit Zirkoniumnitrid (ZrN)-Verschleißschutzschicht

5

Carbide round burs with ZrN-coating as wear-protection coating

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Reduziert Verschleiß
- Scharfenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden schonen die Schmelzprismen
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Sanfter Arbeitsdruck schont die Pulpa
- Slender neck for free visibility
- Reduced wear
- Nick-free, diamond-cut precision blades are gentle to enamel structure
- Spiral angles ensure low vibration
- Gentle to the pulp due to low working pressure required



RA = 22,0 mm

	510 204 001 175 010	510 204 001 175 012	510 204 001 175 014	510 204 001 175 016
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6



RA = 22,0 mm

	510 204 001 175 018	510 204 001 175 021	510 204 001 175 023	510 205 001 175 010	510 205 001 175 012
Ø mm	1,8	2,1	2,3	1,0	1,2

RAL = 26,0 mm

RAL = 26,0 mm

	510 205 001 175 014	510 205 001 175 016	510 205 001 175 018	510 205 001 175 021	510 205 001 175 023
Ø mm	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3



KRONENTRENNER

Crown cutter

XXL RR

Besonderheit:

Langes Arbeitsteil 8,0 mm
Entfernen von massiven,
verblockten NEM-Konstruktionen

XXL RR

Special feature:

Long working part 8.0 mm
Removal of solid,
blocked NEM constructions

RR/MK KRONENTRENNER

Unsere sicheren Problemlöser für NEM-Kronen, reduzierte Legierungen
und EM. Die Einstück-Hartmetallkonstruktion vermindert deutlich die
Bruchgefahr.

RR/MK CROWN CUTTER

Our safe problem solver for non-precious metal crowns, reduced alloys
and precious metals. The one-piece tungsten carbide construction
significantly reduces the risk of breakage.



500 314 141 RR 014

Ø mm / L

1,4 / 8,0



500 314 140 RR 012

1,2 / 5,0



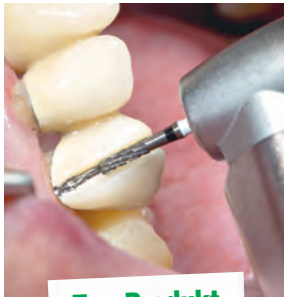
500 314 140 RR 014

1,4 / 5,0



500 314 140 MK 014

1,4 / 5,0



Top-Produkt

SCC KRONENTRENNER · Einstück-Hartmetallkonstruktion

SCC crown cutter · one-piece tungsten carbide construction



500 314 137 SCC 010

Ø mm / L

1,0 / 2,0



500 314 139 SCC 012

1,2 / 4,0



500 314 140 SCC 012

1,2 / 5,0



500 314 140 SCC 014

1,4 / 5,0



500 314 140 SCC 016

1,6 / 5,0

KRONENTRENNER FÜR ZRO

Crown cutter for ZRO



800 314 473 528 016

Ø mm / L

1,6 / 8,0



Top-Produkt

Larry Black – unser Spezialist für Hochleistungskeramiken
wie Zirkonoxid oder Lithiumdisilikat.

Tipp: Tangentiale Arbeitsweise und leichte "Sägebewegung"
erleichtert das Auftrennen der Keramik.

Larry Black – Our specialist for high-performance ceramics
like zircon oxide or lithium disilicate.

Tip: tangential workings and slight "sawing movement"
facilitates the separation of ceramic.



ZRN-KNOCHENSÄGEN

7

ZrN-bone-saw

Zügiges Separieren von Knochensubstanz,
mit Zirkoniumnitrid (ZrN)-Verschleißschutzschicht

- Hohe Korrosionsbeständigkeit und reduzierter Verschleiß
- Leichte Wiederaufbereitung/Reinigung
- Sehr glatte Oberfläche sorgt für gleichbleibende Schnittfreudigkeit während des Eingriffs
- **Reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit**

Saw-toothing for fast cutting of bone substance,
ZrN-coating as wear-protection coating

- High corrosion resistance and reduced wear
- Easy reprocessing/ cleaning
- Very smooth surface ensures a constant cutting capacity during the intervention
- **Reduced wear ensures more efficiency**



Für den Schnellläufer
For the high-speed handpiece

"Lindemannfräser"



"Lindemannfräser"



510 104 408S 297 016	510 104 409S 297 021	510 104 254 297 012	510 104 254 297 016
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,2 / 6,0
Gesamtlänge: 45,0 mm · Total length: 45,0 mm			



510 316 178 338 016
Ø mm / L
Gesamtlänge 28,0 mm Total length: 28,0 mm



510 315 254L 298 012
Ø mm / L
Gesamtlänge 26,0 mm Total length: 26,0 mm

"Lindemannfräser"



"Lindemannfräser"



510 205 408S 297 016	510 205 409S 297 021
Ø mm / L	1,6 / 10,0
Gesamtlänge: 30,0 mm · Total length: 30,0 mm	

Für den Schnellläufer · For the high-speed handpiece



510 316 254 297 012
Ø mm / L
Gesamtlänge: 28,0 mm · Total length: 28,0 mm



510 316 408S 297 016
Ø mm / L
Gesamtlänge: 28,0 mm · Total length: 28,0 mm



510 317 254 297 012
Ø mm / L
Gesamtlänge: 32,0 mm Total length: 32,0 mm

CHIRURGIEFRÄSER · FÜLLUNGSENTFERNER

Surgery cutter · Filling remover



CHIRURGIEFRÄSER 3 CUT

- Dreischneidige Verzahnung mit sägeförmigem Querhieb und Freischliff
- Spatenförmige Kopfschneide
- Hohe Schnittleistung
- Sehr gute Führbarkeit
- **Verbesserte Sicht auf den Arbeitsbereich**
- **Weniger Flüssigkeitsverwirbelungen**



500 104 178 338 016

Ø mm / L

1,6 / 10,0



500 316 178 338 016

1,6 / 8,0



SURGERY TC-CUTTER 3 CUT

- Three-edged toothing with saw-shaped cross cut and neck
- Spade-shaped cutting edge
- High cutting performance
- Very good controllability
- **Improved visibility on the working area**
- **Less liquid turbulences**



FÜLLUNGSENTFERNER

- Für Amalgam und Composite-Werkstoffe
- Hohe Schnittleistung und Effizienz
- Leichtes Eintauchen in Werkstoff durch konkav abgesenkte Instrumentenstirn
- Perfekt abgestimmt auf Materialien, dadurch kein Verschmieren



500 314 107 008 012

Ø mm / L

1,2 / 4,5



500 314 107 008 014

1,4 / 4,5

Lange Ausführung 25,0 mm

Long version 25,0 mm



500 315 107 008 014

1,4 / 4,5



500 315 139 008 014

1,4 / 4,5



FILLING REMOVER

- For amalgam and composite materials
- High cutting performance and efficiency
- Slight move into the material by concave lowered front of the instrument
- Perfectly tailored to the materials, as a result there is no smearing



DIAMANT-POLIERER

Hochglanz-Polieren im 2-Stufen-System

9

Diamond Polishers, high gloss polishing in a 2-step-system

COMPOSITE – DIAMANTDURCHSETZTE POLIERER

Composite – Diamond interspersed polishers

Universell für alle modernen Composite und Compomere Werkstoffe, Kunstharzbindung mit Diamantkorn durchsetzt – perfektes Ergebnis in 2 Stufen, schmiert nicht – optimale Drehzahl 5.000–10.000 min⁻¹

Universally for all modern composites and compomer materials, Artificial resin polishers interspersed with diamond grain – perfect result in two steps, doesn't smear – optimum speed 5.000–10.000 min⁻¹

PINKY STANDARD - VORPOLIEREN - MITTEL

Pre-polishing – medium

					
803 314 243 505 030	803 204 243 505 030	803 204 243 505 040	803 204 030 505 060	803 204 304 505 100	
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0



PINKY HIGHSHINE - HOCHGLANZ-POLIEREN - FEIN

High gloss polishing - fine

					
803 314 243 495 030	803 204 243 495 030	803 204 243 495 040	803 204 030 495 060	803 204 304 495 100	
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0





LABOR

Rotating instruments for Dental Laboratory

GEHEN SIE MIT UNS AUF DIE JAGD!

Ausgefuchste Weiterführung der erfolgreichen NEM- und RRX-Verzahnungsserie

Go hunting with us! The next step in the evolution of the NEM- and RRX-cutter.



acurata[®]
fox

DIE III. GENERATION UNSERER PATENTIERTEN NEM-VERZÄHNUNG

Perfekt abgestimmt auf neuste Werkstoffe und Arbeitsweisen

Einsatzgebiet: Metallzerspanung, vor allem zähe NEM-Legierungen, wie bei CNC gefrästen oder lasergesinterten Strukturen

THE THIRD GENERATION OF OUR PATNTED NEM-TOOTHING

Perfectly adapted to the latest materials and working methods

Application: Metal cutting, especially viscose non-precious alloys, like cnc-milled or laser sintered structures



				
500 104 141 FOX 023	500 104 194 FOX 040	500 104 198 FOX 023	500 104 237 FOX 023	
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0



Empfohlene Drehzahl:
ISO Kopfgröße Ø 014-023 bis 30.000 min⁻¹
Ø 040 bis 27.000 min⁻¹
Ø 060 bis 25.000 min⁻¹

Recommended speed:
ISO head size Ø 014-023 bis 30.000 min⁻¹
Ø 040 bis 27.000 min⁻¹
Ø 060 bis 25.000 min⁻¹

						
500 104 263 FOX 040	500 104 274 FOX 060	500 104 277 FOX 014	500 104 277 FOX 023	500 104 278 FOX 040	500 104 289 FOX 023	
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

RRX SPEZIAL-VERZÄHNUNG

RRX special-toothing

Universalfräser für alle Metalle - EU Patent - EP 1 958 589 B1

Universal cutter for all metals - EU Patent - EP 1 958 589 B1

AC-BLUE

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development



	530 104 141 RRX 023	530 104 194 RRX 040	530 104 198 RRX 023	530 104 263 RRX 040
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	4,0 / 8,0



	530 104 274 RRX 060	530 104 277 RRX 014	530 104 278 RRX 040	530 104 289 RRX 023
Ø mm / L	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

NEM KOMBINATIONSVERZÄHNUNG, FEIN UND GROB

NEM Combination toothing, fine and coarse

Zum Vor- und Feinstfräsen von NEM

- Zwei unterschiedliche Verzahnungen (fein und grob auf einem Werkzeug)
- Zwei Spanbrechernuten für fein- und grobkörnige Späne
- Schneiden dringen leicht und zügig in selbst härteste NEM- und CoCr-Legierungen ein
- **Deutsches Patent angemeldet – DE 10 2007 009 304.9**
- **EU Patent – EP 1 958 589 B1**



Pre- and finest grinding of non-precious alloys

- Two different cuts (coarse and fine on one tool)
- Two chip-breaker grooves for fine- and coarse-grained abrasion
- Blades penetrate easily and quickly even into the hardest none-precious metals and CrCo alloys
- **Applied for German patent – DE 10 2007 009 304.9**
- **EU patent – EP 1 958 589 B1**



				
500 104 137 NEM 060	500 104 141 NEM 023	500 104 194 NEM 040	500 104 198 NEM 023	500 104 237 NEM 023
Ø mm / L 6,0 / 12,0	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0

					
500 104 263 NEM 040	500 104 274 NEM 060	500 104 277 NEM 014	500 104 277 NEM 023	500 104 278 NEM 040	500 104 289 NEM 023
Ø mm / L 4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

MODERNE FRÄSTECHNIK

TELESKOPFRÄSER 0° · KONUSFRÄSER 1°

Telescopic cone cutter 0°, cone cutter 1°

TELESKOPFRÄSER 0°

Tungsten carbide cone cutter 0°



Schaft 2,35 mm	500 103 136 221 012	500 103 137 221 025	500 103 136 191 012	500 103 137 191 025	500 103 136 103 012	500 103 137 103 025
Schaft 3,0 mm	500 123 136 221 012	500 123 137 221 025	500 123 136 191 012	500 123 137 191 025	500 123 136 103 012	500 123 137 103 025

- Sehr lang und dünn
- Für besondere Herausforderungen
- Auf geringen Anpressdruck achten

- Very long and thin
- For special demands
- Use only low contact pressure



Schaft 2,35 mm	500 103 137 221 012	500 103 137 191 012	500 103 137 103 012
Schaft 3,0 mm	500 123 137 221 012	500 123 137 191 012	500 123 137 103 012



KONUSFRÄSER 1°

Tungsten carbide cone cutter 1°



Schaft 2,35 mm	500 103 200 221 016	500 103 200 221 029	500 103 200 191 016	500 103 200 191 029	500 103 200 103 016	500 103 200 103 029
Schaft 3,0 mm	500 123 200 221 016	500 123 200 221 029	500 123 200 191 016	500 123 200 191 029	500 123 200 103 016	500 123 200 103 029

ACURATA BLACK-Z



Premium-Zirkonoxid-Schleifer mit neuartigem Diamantbelag für Lithiumdisilikat und alle CAD/CAM-Keramiken wie Zirkonoxid

- Hochleistungsdiamantkorn mit bewährter Black-Bindungsmatrix
- Unübertroffene Standzeiten
- Sehr guter Abtrag und Schleifleistung
- Angenehm ruhiges Schleifverhalten

Anwendungshinweis:

Empfohlene Drehzahl: 10.000 – 15.000 min⁻¹

Premium zircon oxide abrasive with an innovative diamond coating for lithium disilicate and all CAD/CAM ceramics like zirconium oxide

- High-performance diamond grain with proven Black-binding matrix
- Unsurpassed service life
- Excellent removal and cutting performance
- Pleasantly quiet grinding characteristics

Information for use:

Recommended speed: 10.000 – 15.000 min⁻¹

	808 104 001 528 025	808 104 010 528 021	808 104 010 528 025	808 104 014 528 025	808 104 199 528 014	808 104 199 528 018
	808 104 001 518 025				808 104 199 518 014	808 104 199 518 018
Ø mm / L	2,5 / 2,5	2,1 / 2,0	2,5 / 2,0	2,5 / 0,8	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0

	808 104 199 528 025	808 104 250 528 012	808 104 250 528 016	808 104 257 528 016	808 104 257 528 023	808 104 274 528 016
		808 104 250 518 012	808 104 250 518 016	808 104 257 518 016	808 104 257 518 023	808 104 274 518 016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 4,5	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5

SMART GRINDER

BLACK ONYX

Präzision trifft auf Leistung

Speziell für Zirkonoxid und Lithium-Disilikat,
makellose Oberflächen, superweiches Schleifverhalten,
höchster Abtrag

BLACK ONYX

Precision meets performance

especially for zirconium oxide and lithium disilicate,
immaculate surfaces, super-soft grinding performance,
highest removal

Für alle
Keramiken
geeignet



855 104 013 **ONYX 060**

Ø mm / L

6,0/3,0



855 104 107 **ONYX 050**

5,0/13,0



855 104 167 **ONYX 035**

3,5/11,0



855 104 173 **ONYX 035**

3,5/11,0



855 104 243 **ONYX 035**

3,5/7,0



855 104 302 **ONYX 220**

22,0/2,0

SMART GRINDER AC

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat,
Verblendkeramiken, **sehr sanfter Abtrag**

SMART GRINDER AC

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate,
veneer ceramics, **very smooth removal**



855 104 014 524 050

Ø mm / L

5,0/2,5



855 104 107 524 050

5,0/12,0



855 104 173 524 035

3,5/10,5



855 104 197 524 040

4,0/8,0



855 104 243 524 035

3,5/6,0



855 104 372 524 120

12,0/2,5

SMART GRINDER MF

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid,
Lithium-Disilikat, Verblendkeramiken, **mittlerer Abtrag**

SMART GRINDER MF

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium
disilicate, veneer ceramics, **medium removal**



855 104 024 MF 120

Ø mm / L

12,0/6,8



855 104 107 MF 040

4,0/11,0



855 104 107 MF 050

5,0/13,0



855 104 173 MF 040

4,0/11,0



855 104 303 MF 220

22,0/2,2



855 104 372 MF 150

15,0/3,5

SMART GRINDER

17

SMART GRINDER MC

Grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, geeignet für Verblendkeramiken und NEM/Ti, **mittlerer bis hoher Abtrag**

SMART GRINDER MC

Coarse grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate, suitable for veneer ceramics and NEM/Ti, **medium to high removal**



					
855 104 014 MC 115	855 104 107 MC 050	855 104 107 MC 065	855 104 173 MC 045	855 104 302 MC 220	855 104 372 MC 170
Ø mm / L	11,5 / 4,0	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5
				17,0 / 3,7	

SMART GRINDER SC

Sehr grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, geeignet für Lithium-Disilikat, bedingt geeignet für Verblendkeramiken, **hoher Abtrag**

SMART GRINDER SC

Very coarse grit, highly suitable for zirconium oxide, NEM/Ti, suitable for lithium disilicate, limited suitability for veneer ceramics, **high removal**



				
855 104 107 SC 050	855 104 107 SC 065	855 104 173 SC 045	855 104 302 SC 220	855 104 372 SC 170
Ø mm / L	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5
				17,0 / 3,7

SMART GRINDER MAX

Sehr grobe, abtragsoptimierte Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, bedingt geeignet für Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken, **sehr hoher Abtrag**

SMART GRINDER MAX

Very coarse, removal optimised grit, highly suitable for zirconium oxide, NEM/Ti, limited suitability for lithium disilicate and veneer ceramics, **very high removal**



			
855 104 014 MAX 180	855 104 304 MAX 220	855 104 371 MAX 220	855 104 372 MAX 220
Ø mm / L	18,0 / 5,5	22,0 / 3,5	22,0 / 1,0
			22,0 / 2,5



TURBO SHINE LAB



Schritt 1 · Step 1



Schritt 2 · Step 2



Schritt 3 · Step 3

- Segmentierter, scheibenförmiger Keramikpolierer mit 100% Diamantkorn
- Für ZrO, Lithiumsilikate und Verblendkeramik
- Passen sich flexibel nahezu jeder Oberflächenstruktur an
- **Anwendungshinweis:** Maximale Drehzahlen 10.000 min⁻¹, optimale Drehzahlen 8.000 – 10.000 min⁻¹

- Segmented disque-shaped ceramic polisher with 100 % diamond grain
- For ZrO, lithium silicate and veneering ceramic
- Flexibly adapts to almost any surface structure
- **Information for use:** maximum speed 10.000 min⁻¹, optimum speed 8.000 – 10.000 min⁻¹



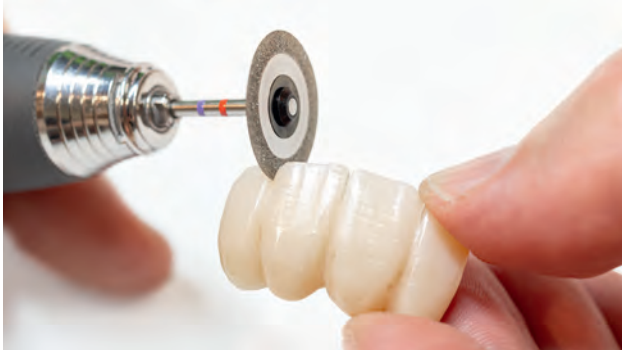
						
Ø mm / L	803 104 377 524 170 17,0 / 1,7	803 104 377 514 170 17,0 / 1,7	803 104 377 504 170 17,0 / 1,7	803 104 377 524 260 26,0 / 2,0	803 104 377 514 260 26,0 / 2,0	803 104 377 504 260 26,0 / 2,0
	Vorpolieren, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit	Polieren, feine Körnung Polishing, fine grit	Hochglanz, extra feine Körnung Highshine, extra fine grit	Vorpolieren, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit	Polieren, feine Körnung Polishing, fine grit	Hochglanz, extra feine Körnung Highshine, extra fine grit

GALVANISCHE DIAMANTSCHEIBEN

Handstückschaft

19

Galvanic disc, HP shank

**355****ZRO-SCHEIBEN**

Separieren von Keramikrestauration und Zirkonoxid.
Ausdrücklich geeignet für Hochleistungskeramiken wie ZrO.

acurata Tipp: Auch geeignet um Presskeramik vom Presskegel abzutrennen. Mit leichtem Anpressdruck arbeiten.

Anwendungshinweis: Optimale Drehzahl: ca. 10.000 – 12.000 min⁻¹

355**ZRO-DISC**

Separating of ceramic restoration and zirconium oxide.
Particularly suitable for high-performance ceramics such as ZrO.

acurata tip: also appropriate to separate press ceramic of the pressing cone. Work with low contact pressure.

Information for use: optimum speed: cs. 10.000 – 12.000 min⁻¹

806 104 355 **518** 140806 104 355 **518** 160806 104 355 **518** 190806 104 355 **518** 220

Ø mm / L

14,0 / 0,15

16,0 / 0,15

19,0 / 0,15

22,0 / 0,15

361

Mini-Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt
Flexible Mini-Disc, double side coated rim

806 104 361 **518** 100806 104 361 **508** 100

Ø mm / L

10,0 / 0,15

10,0 / 0,15





CAD/CAM

SCHON GEWUSST?

acurata produziert auch ein großes Produktspektrum im Bereich dentaler **CAD/CAM Werkzeuge**.

Für jeden Maschinentyp den richtigen Fräser: Zu den offenen Maschinensystemen in 3, 4 und 6 mm, können wir alle marktüblichen CAD/CAM-Systeme bedienen.



Unser komplettes Sortiment finden Sie in unserem Onlineshop

www.acurata-dental.de 

KOMPATIBEL
ZU VIELEN
MASCHINEN-
SYSTEMEN

WWW.ACURATA.DE



 acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang  Telefon +49 8504 9117-0  Fax +49 8504 9117-90

acurata